



Standardlieferprogramm gewalzter und geschmiedeter Stabstahl

Stahlsorte	Kurzname	Werkstoff-Nr.	Profil	Abmessungsbereich	Ausführung (Norm)	Wärmebehandlung
Allgemeine Baustähle DIN EN 10025-2 DIN EN 10250-2	S355J0	1.0553	rund	16 - 300 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt
	S355J2 *	1.0577	rund	16 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/+N
			vierkant	50 - 100 mm	Halbzeug zum Schmieden (DIN EN 10031)	
			flach	20x5 - 200x50 mm	gewalzt (DIN EN 10058/DIN 59200)	
	vierkant	20 - 200 mm	gewalzt (DIN EN 10059)			
S355J2G3	1.0577	rund	340 - 725 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	+N	
Einsatzstähle DIN EN 10084	C15/C15E/C15R	1.0401/1.1141/1.1140	rund	100 - 320 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/+N
	16MnCr5/ 16MnCrS5	1.7131/1.7139	rund	18 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/ +TH/+A/+FP
			rund	300 - 650 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
			flach	30x10 - 100x30 mm	gewalzt (DIN EN 10058)	
	vierkant	20 - 100 mm	gewalzt (DIN EN 10059)			
	20MnCr5/ 20MnCrS5	1.7147/1.7149	rund	18 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/ +TH/+A/+FP
			rund	300 - 650 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
	ZF1A		rund	40 - 60 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+FP
18CrNiMo7-6	1.6587	rund	20 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+FP	
		rund	300 - 500 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)		
Vergütungsstähle DIN EN 10083-2/3 DIN EN 10250-2/3	C45/C45E/C45R *	1.0503/1.1191/1.1201	rund	20 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/ +N/+QT/+N/+SR
			rund	340 - 725 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
			vierkant	50 - 100 mm	Halbzeug zum Schmieden (DIN EN 10031)	
			flach	30x5 - 100x20 mm	gewalzt (DIN EN 10058)	
	C60/C60E/C60R	1.0601/1.1221/1.1223	rund	20 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/+N
			rund	360 - 450 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
	30CrNiMo8	1.6580	rund	35 - 300 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+QT/+QT+SR
			rund	240 - 500 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
	41Cr4	1.7035	rund	20 - 40 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt
42CrMo4/ 42CrMoS4 *	1.7225/1.7227	rund	20 - 330 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt/ +A/+QT	
		rund	340 - 725 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)		
Nitrierstähle DIN EN 10085	31CrMoV9	1.8519	rund	50 - 300 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+QT/+QT+SR
			rund	250 - 725 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	
			flach	250 x 200 - 700 x 600 mm	geschmiedet (DIN 7527-6)	
			vierkant	200 - 550 mm	geschmiedet (DIN 7527-6)	
Automatenstähle DIN EN 10087	11SMn30	1.0715	rund	50 - 200 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt
	11SMnPb30	1.0718	rund	30 - 150 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt
	15S10	1.0710	rund	20 - 55 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	unbehandelt
Wälzlagerstähle EN ISO 683-17	100Cr6	1.3505	rund	20 - 200 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+AC
Warmf. Baustähle DIN EN 10273 DIN EN 10222-2NB	P250GH/A105 *	1.0460	rund	30 - 290 mm	gewalzt (DIN EN 10060)	+N
			rund	300 - 770 mm	geschmiedet, vorgedreht (DIN 7527-6)	

* auch als Abnahmematerial (DNV GL, ABS, TÜV, etc.)